



ระเบียบกองทัพอากาศ
ว่าด้วยเงินบำรุงเพื่อช่วยเหลือผู้ประสบภัยพิบัติ
พ.ศ.๒๕๕๔

โดยที่เป็นการสมควรแก้ไขปรับปรุงระเบียบกองทัพอากาศว่าด้วยเงินบำรุงเพื่อช่วยเหลือผู้ประสบภัยพิบัติ ในการปฏิบัติเกี่ยวกับเงินที่รับบริจาคเพื่อช่วยเหลือและแก้ไขปัญหาของผู้ประสบภัยพิบัติ ในกรณีฉุกเฉินให้มีความคล่องตัวมีประสิทธิภาพ และให้เหมาะสมยิ่งขึ้น จึงวางระเบียบไว้ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ระเบียบนี้เรียกว่า “ระเบียบกองทัพอากาศว่าด้วยเงินบำรุงเพื่อช่วยเหลือผู้ประสบภัยพิบัติ พ.ศ.๒๕๕๔”

ข้อ ๒ ระเบียบนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันนี้เป็นต้นไป

ข้อ ๓ ให้ยกเลิก “ระเบียบกองทัพอากาศว่าด้วยเงินบำรุงเพื่อช่วยเหลือผู้ประสบภัยพิบัติ พ.ศ.๒๕๔๘”

บรรดาระเบียบและคำสั่งอื่นใดในส่วนที่กำหนดไว้แล้วในระเบียบนี้ หรือซึ่งขัดหรือแย้งกับระเบียบนี้ ให้ใช้ระเบียบนี้แทน

ข้อ ๔ ในระเบียบนี้

๔.๑ “ส่วนราชการ” หมายความว่า หน่วยขึ้นตรงกองทัพอากาศ และหน่วยงานกองทัพอากาศปฏิบัติราชการสนาม

๔.๒ “ศูนย์บรรเทาสาธารณภัยกองทัพอากาศ” หมายความว่า หน่วยงานของกองทัพอากาศ ที่จัดตั้งตามคำสั่งกองทัพอากาศ ใช้คำย่อว่า ศบภ.ทอ.

๔.๓ “คณะกรรมการอำนวยการ” หมายความว่า คณะกรรมการอำนวยการศูนย์บรรเทาสาธารณภัยกองทัพอากาศ ที่จัดตั้งตามคำสั่งกองทัพอากาศ ใช้คำย่อว่า คณก.ศบภ.ทอ.

๔.๔ “สำนักงานช่วยเหลือและบรรเทาสาธารณภัย” หมายความว่า สำนักงานช่วยเหลือและบรรเทาสาธารณภัย ศูนย์บรรเทาสาธารณภัยกองทัพอากาศ ใช้คำย่อว่า สนง.ชบภ.ศบภ.ทอ. โดยมีผู้ช่วยผู้บัญชาการทหารอากาศ (สายงานกิจการพิเศษ) เป็นหัวหน้าสำนักงานช่วยเหลือและบรรเทาสาธารณภัย ศูนย์บรรเทาสาธารณภัยกองทัพอากาศ ใช้คำย่อว่า หน.สนง.ชบภ.ศบภ.ทอ.

๔.๕ “คณะทำงานบรรเทาสาธารณภัย” หมายความว่า คณะทำงานบรรเทาสาธารณภัยสำนักงานช่วยเหลือและบรรเทาสาธารณภัย ศูนย์บรรเทาสาธารณภัยกองทัพอากาศ ที่ได้รับการแต่งตั้งโดย หน.สนง.ชบภ.ศบภ.ทอ. ใช้คำย่อว่า คณะทำงานบรรเทาสาธารณภัย สนง.ชบภ.ศบภ.ทอ. โดยมี เจ้ากรมกิจการพลเรือนทหารอากาศ เป็น หัวหน้าคณะทำงานบรรเทาสาธารณภัย สำนักงานช่วยเหลือและบรรเทาสาธารณภัย ศูนย์บรรเทาสาธารณภัยกองทัพอากาศ ใช้คำย่อว่า หน.คณะทำงานบรรเทาสาธารณภัย สนง.ชบภ.ศบภ.ทอ.

๔.๖ “ข้าราชการ” หมายความว่า ข้าราชการทหารตามนิยามศัพท์พระราชบัญญัติระเบียบข้าราชการทหาร พ.ศ.๒๕๒๑ และให้หมายความรวมถึง นักเรียนทหาร ทหารกองประจำการ ลูกจ้าง และพนักงานราชการ สังกัดกองทัพอากาศ

๔.๗ “เงินบำรุง ...

๔.๗ “เงินบำรุงเพื่อช่วยเหลือผู้ประสบภัยพิบัติ” หมายความว่า เงินซึ่งได้รับบริจาคหรือมอบให้จากประชาชน คณะบุคคล หน่วยงานของรัฐหรือเอกชน โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อใช้จ่ายในการช่วยเหลือและแก้ไขปัญหาของผู้ประสบภัยพิบัติ ตามที่กำหนดไว้ในระเบียบนี้

๔.๘ “ภัยพิบัติ” หมายความว่า สาธารณภัยอันได้แก่ อัคคีภัย วาตภัย อุทกภัย ภัยแล้ง ภาวะฝนแล้ง ฝนทิ้งช่วง ภัยจากลูกเห็บ ภัยอันเกิดจากไฟฟ้า ภัยที่เกิดจากโรคหรือการระบาดของแมลง หรือศัตรูพืชทุกชนิด อากาศหนาวผิดปกติ ภัยสงคราม และภัยอันเนื่องมาจากการกระทำของผู้ก่อการร้าย กองกำลังจากนอกประเทศ ตลอดจนภัยอื่น ๆ ไม่ว่าจะเกิดจากธรรมชาติ หรือมีบุคคลหรือสัตว์ทำให้เกิดขึ้นซึ่งก่อให้เกิดอันตรายแก่ชีวิต ร่างกายของประชาชน หรือก่อให้เกิดความเสียหายแก่ทรัพย์สินของประชาชน

๔.๙ “ผู้ประสบภัยพิบัติ” หมายความว่า ผู้ได้รับความเดือดร้อนหรือความเสียหายอันเนื่องมาจากภัยพิบัติในทุกกรณี และให้หมายความรวมถึงส่วนราชการ หรือหน่วยงานของรัฐที่ได้รับความเดือดร้อน หรือความเสียหายจากภัยพิบัตินั้น ๆ ด้วย

ข้อ ๕ ให้หัวหน้าสำนักงานช่วยเหลือและบรรเทาสาธารณภัย ศูนย์บรรเทาสาธารณภัย กองทัพอากาศ รักษาการตามระเบียบนี้

หมวด ๑

วัตถุประสงค์

ข้อ ๖ วัตถุประสงค์ เพื่อให้สามารถนำเงินและสิ่งของที่มีผู้บริจาค ไปช่วยเหลือผู้ประสบภัยพิบัติได้ทันเวลาที่ โดยให้ ศูนย์บรรเทาสาธารณภัยกองทัพอากาศ เป็นหน่วยดำเนินการให้เป็นไปตามวัตถุประสงค์ของผู้บริจาค หรือตามสมควรแก่เหตุของภัยพิบัตินั้น ๆ

หมวด ๒

อำนาจหน้าที่

ข้อ ๗ คณะกรรมการอำนวยการ มีอำนาจหน้าที่ ดังต่อไปนี้

๗.๑ รับเงินบริจาคหรือมอบให้ และสิ่งของจากประชาชน คณะบุคคล หน่วยงานของรัฐ และเอกชน

๗.๒ กำหนดหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการให้ความช่วยเหลือผู้ประสบภัยพิบัติ ให้เหมาะสมตามแต่สถานการณ์ของภัยพิบัติ

๗.๓ จัดซื้อจัดจ้างในวงเงินที่ได้รับบริจาค ตามอำนาจการอนุมัติในข้อ ๑๐

๗.๔ ซ่อมแซมหรือก่อสร้างที่พักอาศัยของผู้ประสบภัยพิบัติ รวมทั้งอาคารสถานที่ที่เป็นสาธารณประโยชน์ ได้ตามความเหมาะสม

๗.๕ ผู้บัญชาการศูนย์บรรเทาสาธารณภัยกองทัพอากาศ หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย มีอำนาจใช้จ่ายเงินหรือแจกจ่ายสิ่งของช่วยเหลือผู้ประสบภัยพิบัติ สำหรับรายจ่ายที่เกี่ยวข้องกับการช่วยเหลือผู้ประสบภัยพิบัติ รวมถึงรายจ่ายเพื่ออำนวยความสะดวกในการบริหารการช่วยเหลือ หรือเป็นรายการที่มีกฎหมาย ระเบียบ คำสั่ง มติคณะรัฐมนตรี หรือรายการที่กระทรวงการคลังอนุญาต ให้อยู่ในดุลยพินิจของหัวหน้าสำนักงานช่วยเหลือและบรรเทาสาธารณภัย ศูนย์บรรเทาสาธารณภัยกองทัพอากาศ พิจารณาใช้จ่ายได้ตามความจำเป็นและเหมาะสม ภายในวงเงินหลักเกณฑ์ตามข้อ ๑๐

๗.๖ แต่งตั้งบุคคล หรือคณะอนุกรรมการ เพื่อปฏิบัติงานด้านการช่วยเหลือผู้ประสบภัยพิบัติ หรือทำการศึกษาวิจัย ตรวจสอบ และประเมินผลในการให้ความช่วยเหลือผู้ประสบภัยพิบัติ

๗.๗ รายงานผลการช่วยเหลือผู้ประสบภัยพิบัติ ชี้แจงปัญหาและเสนอแนวทางการแก้ไขรวมทั้งรายรับ และการใช้จ่ายเงินให้ผู้บัญชาการทหารอากาศทราบ

๗.๘ เสนอความเห็นในการปรับปรุงแก้ไขระเบียบฉบับนี้ให้เหมาะสมกับสภาวการณ์

หมวด ๓

การเงินและการบัญชี

ข้อ ๘ เงินบำรุงเพื่อช่วยเหลือผู้ประสบภัยพิบัติ ให้นำไปใช้จ่ายหรือก่อนนี้ผู้กผัน ได้เฉพาะการช่วยเหลือผู้ประสบภัยพิบัติ และรายจ่ายที่เกี่ยวข้องเนื่องในการช่วยเหลือผู้ประสบภัยพิบัติ ตามที่คณะกรรมการอำนวยการเห็นสมควร

ข้อ ๙ วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการรับเงิน การเบิกเงิน การจ่ายเงิน การเก็บรักษาเงิน การนำเงินฝากธนาคาร การพัสดุ การบัญชี และวิธีปฏิบัติอื่นใดที่ไม่ได้กำหนดไว้ในระเบียบนี้ ให้ถือปฏิบัติตามกฎหมายและระเบียบแบบแผนที่ทางราชการกำหนดโดยอนุโลม

ข้อ ๑๐ การใช้จ่ายเงินบำรุงเพื่อช่วยเหลือผู้ประสบภัยพิบัติตามข้อ ๗.๕ ให้เป็นไปตามดังนี้

๑๐.๑ หัวหน้าสำนักงานช่วยเหลือและบรรเทาสาธารณภัย ศูนย์บรรเทาสาธารณภัย กองทัพอากาศ มีอำนาจอนุมัติภายในวงเงินที่มีอยู่ ได้คราวละไม่เกิน ๘,๐๐๐,๐๐๐ บาท (แปดล้านบาทถ้วน)

๑๐.๒ หัวหน้าคณะทำงานบรรเทาสาธารณภัย สำนักงานช่วยเหลือและบรรเทาสาธารณภัย ศูนย์บรรเทาสาธารณภัยกองทัพอากาศ มีอำนาจอนุมัติภายในวงเงินที่มีอยู่ได้คราวละไม่เกิน ๒,๐๐๐,๐๐๐ บาท (สองล้านบาทถ้วน)

๑๐.๓ ค่าใช้จ่ายที่มีวงเงินเกินกว่าอำนาจของหัวหน้าสำนักงานช่วยเหลือและบรรเทาสาธารณภัย ศูนย์บรรเทาสาธารณภัยกองทัพอากาศ หรือนอกเหนือจากหลักเกณฑ์ที่กำหนดไว้ในระเบียบนี้ ให้ขออนุมัติผู้บัญชาการศูนย์บรรเทาสาธารณภัยกองทัพอากาศ

ข้อ ๑๑ เงินบำรุงเพื่อช่วยเหลือผู้ประสบภัยพิบัติ อาจมีรายละเอียดดังนี้

๑๑.๑ รายรับจากเงินบริจาคที่ได้รับจากผู้มีจิตศรัทธา

๑๑.๒ ดอกผลของเงินบริจาคที่เกิดขึ้นระหว่างการรับบริจาค

ข้อ ๑๒ เงินที่ได้รับบริจาคในแต่ละวัน ให้เจ้าหน้าที่การเงินของศูนย์บรรเทาสาธารณภัยกองทัพอากาศ นำฝากธนาคารทหารไทย จำกัด (มหาชน) โดยเปิดบัญชีในนาม “บัญชีเงินช่วยเหลือผู้ประสบภัยทหารอากาศ” ภายในวันที่ได้รับเงิน ยกเว้นการรับเงินในวันหยุดราชการ ให้นำฝากธนาคารในวันทำการถัดไป

ข้อ ๑๓ การถอนเงินฝากจากธนาคารตามข้อ ๑๒ ต้องลงลายมือชื่อส่งจ่ายในเช็คหรือในใบถอนเงินฝากธนาคารร่วมกัน ๒ คน คือ หัวหน้าสำนักงานช่วยเหลือและบรรเทาสาธารณภัย ศูนย์บรรเทาสาธารณภัยกองทัพอากาศ หรือหัวหน้าคณะทำงานบรรเทาสาธารณภัย สำนักงานช่วยเหลือและบรรเทาสาธารณภัย ศูนย์บรรเทาสาธารณภัยกองทัพอากาศ ลงลายมือชื่อร่วมกับ หัวหน้าเจ้าหน้าที่ทำงานด้านงบประมาณและการเงิน สำนักงานช่วยเหลือและบรรเทาสาธารณภัย ศูนย์บรรเทาสาธารณภัยกองทัพอากาศ หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย

ข้อ ๑๔ การบัญชีให้จัดทำตามระบบบัญชีสากล และให้จัดทำงบรายรับ - รายจ่ายประจำเดือน เสนอคณะกรรมการอำนวยการ เพื่อทราบทุกสิ้นเดือน

ข้อ ๑๕ เมื่อสิ้นปี...

ข้อ ๑๕ เมื่อสิ้นปีปฏิทิน ให้หน่วยรับผิดชอบปิดบัญชีเงินบำรุงเพื่อช่วยเหลือผู้ประสบภัยพิบัติ โดยจัดทำงบการเงินซึ่งประกอบด้วยงบดุล งบแสดงผลการดำเนินงาน งบแสดงฐานะการเงิน งบกระแสเงินสด และหมายเหตุประกอบงบการเงิน ส่งให้สำนักงานตรวจสอบภายในทหารอากาศ ตรวจสอบภายใน ๔๕ วัน นับแต่วันสิ้นปีบัญชี และให้สำนักงานตรวจสอบภายในทหารอากาศ ตรวจสอบและรับรองความถูกต้อง ให้แล้วเสร็จภายใน ๓๐ วัน นับแต่วันได้รับงบการเงิน โดยรายงานผลการตรวจสอบบัญชีเสนอ คณะทำงาน บรรเทาสาธารณภัย เพื่อนำเรียนคณะกรรมการอำนวยการต่อไป

หมวด ๔

บทเฉพาะกาล

ข้อ ๑๖ เงินฝากธนาคารที่เปิดบัญชีไว้ก่อนหน้าที่ระเบียบนี้มีผลบังคับใช้ให้ดำเนินการปิดบัญชี และนำส่งเงินเข้าฝาก "บัญชีเงินช่วยเหลือผู้ประสบภัยทหารอากาศ"

ข้อ ๑๗ การช่วยเหลือผู้ประสบภัยพิบัติที่ได้ดำเนินการอยู่แล้ว ก่อนที่ระเบียบนี้มีผลบังคับใช้ ให้ถือว่าเป็นการปฏิบัติตามระเบียบนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๒๗ กรกฎาคม พ.ศ.๒๕๕๙

(ลงชื่อ) พลอากาศเอก ตรีทศ สนแจ้ง

(ตรีทศ สนแจ้ง)

ผู้บัญชาการทหารอากาศ

การแจกจ่าย

- ผบ.ทอ., ผช.ผบ.ทอ.(สายงานกิจการพิเศษ), เสธ.ทอ., รอง เสธ.ทอ.(ยก.), รอง เสธ.ทอ.(กร., กษ.), จก.กพ.ทอ., จก.ขว.ทอ., จก.ยก.ทอ., จก.กบ.ทอ., จก.กร.ทอ., ผบ.อย., จก.ชอ., จก.สอ.ทอ., จก.กง.ทอ., จก.พร.ทอ., จก.ชย.ทอ., จก.ชส.ทอ., จก.สก.ทอ., ผบ.ตม., ผอ.สยฝ.ยก.ทอ., ผอ.สนผ.กร.ทอ., ผอ.กบภ.สนผ.กร.ทอ., ผอ.กบพ.สยฝ.ยก.ทอ., การเงิน ศบภ.ทอ., สدن.ทอ., สรณ.ทอ.และ นกข.

สำเนาถูกต้อง

น.อ.



(อธิพร แสงสว่างดี)

ผอ.กบภ.สนผ.กร.ทอ.

กรรมการและ ผช.เลขานุการ ศบภ.ทอ.

๑๐ ส.ค.๕๙

ร.ท.หญิง กัญชกร ฯ

พิมพ์/ทาน

น.ท. 

ตรวจ